

# LOGOSOL PH260

Strugarka czterostronna



 **LOGOSOL**

*Szwedzkie maszyny do obróbki drewna*

# STRUGANIE





# STABILNOŚĆ

## **Wykonuje wszystko podczas jednej operacji !**

Czterostronna strugarka PH260 wygładza i profiluje z czterech stron jednocześnie, spełniając przy tym wysokie wymagania co do jakości strugania i tempa pracy.

Jedyną różnicą pomiędzy strugarką PH260 a tradycyjnymi strugarkami wielostronnymi jest umiejscowienie głowic poziomych. Znajdują się one na początku i końcu maszyny. Takie umiejscowienie zapewnia nadzwyczajną stabilność nawet wtedy, gdy zachodzi konieczność używania bardzo szerokich noży. Dolna głowica, oraz boczne, zamontowe są na solidnym żeliwnym stole, którego powierzchnia charakteryzuje się niskim współczynnikiem tarcia. Konstrukcja strugarki wykonana jest z 4mm grubości stalowej blachy.



# STRUGANIE





# POWIERZCHNIA

## Gładka jak to tylko możliwe !

Powierzchnia obrobionego na strugarce PH260 materiału, prezentuje się tak jak gdyby wykonana była na drogiej przemysłowej maszynie. Jediną przewagą droższej maszyny przemysłowej jest jej prędkość.

Przy pomocy strugarki PH260 możesz obrabiać około 500 metrów metriału na godzinę. Pięć wałków prowadzących, umieszczonych blisko głowic, zapewnia doskonałe prowadzenie. Ciężki stół roboczy, redukujący wibracje, oraz bezstopniowa regulacja prędkości gwarantują wysoką jakość produktu finalnego.





# STRUGANIE

**Na dzień dzisiejszy strugarki PH260 używane są w:**

- Tartakach, których obróbka końcowa jest uzupełnieniem oferty.
- Zakładach stolarskich.
- Składach, które wytwarzają i sprzedają swoje własne wyroby.
- Firmach budowlanych.
- Małych rodzinnych firmach.
- Rolnictwie i leśnictwie.
- Przemysle, wykorzystującym materiały plastyczne, płyty MDF itp.





# ZŁOTO

## Wyrafinowanie drewna przynosi zysk!

Wielu z naszych klientów używa strugarek tylko do własnych potrzeb. Niektórzy zakładają małe spółki i sprzedają wytworzone przez siebie wyroby na lokalnych rynkach.

Przy odpowiednim wykorzystaniu możliwości strugarki PH260 koszty zakupu i utrzymania bardzo szybko się zwracają. Największą grupą klientów, są małe zakłady stolarskie oraz składy oferujące materiały dla stolarzy.

Maszyna jest dobrze przystosowana do produkcji krótkich serii. Bardzo łatwo można zmienić noże profilujące.



# STRUGANIE



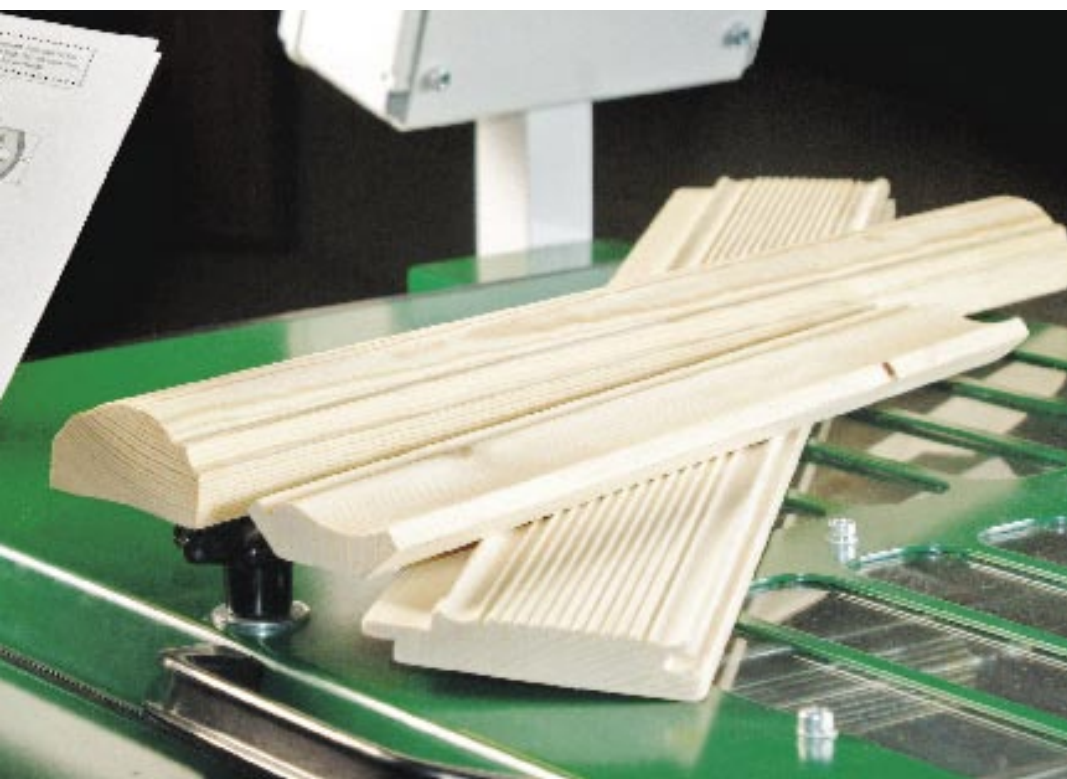


# PROFILE

## Szeroki wybór profili!

Możesz wybierać z spośród szerokiej gamy standardowych noży profilujących. Możesz stworzyć swój własny niepowtarzalny wzór. Zaprojektuj go i prześlij do nas, a my zrobimy go dla Ciebie!

Możliwości głowic są zdumiewające. Wymiana noży profilujących jest bardzo łatwa. Mogą wycinać piękne głębokie profile nawet wtedy, gdy obrabiany materiał będzie krzywy lub niskiej jakości.





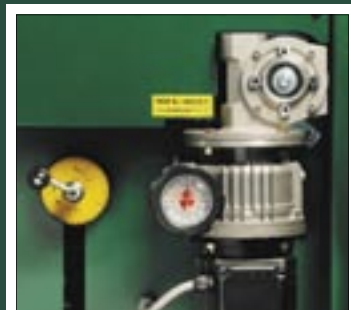
Łatwe ustawianie. Podziałka wyskalowana co 0.1 mm.



Każdy z pięciu silników uruchamiany oddzielnie.



Średnica wrzecion 30 mm.  
Czas montażu 10-20 min.



Bezstopniowa regulacja prędkości posuwu.



6000 obr/min zapewnia gładką powierzchnię



Obserwacja procesu obróbki przez okno w górnej pokrywie



Łatwe ustawianie. Podziałka wyskalowana co 0.1 mm.



Szeroka gama noży profilujących.



# Czterostronna strugarka PH260

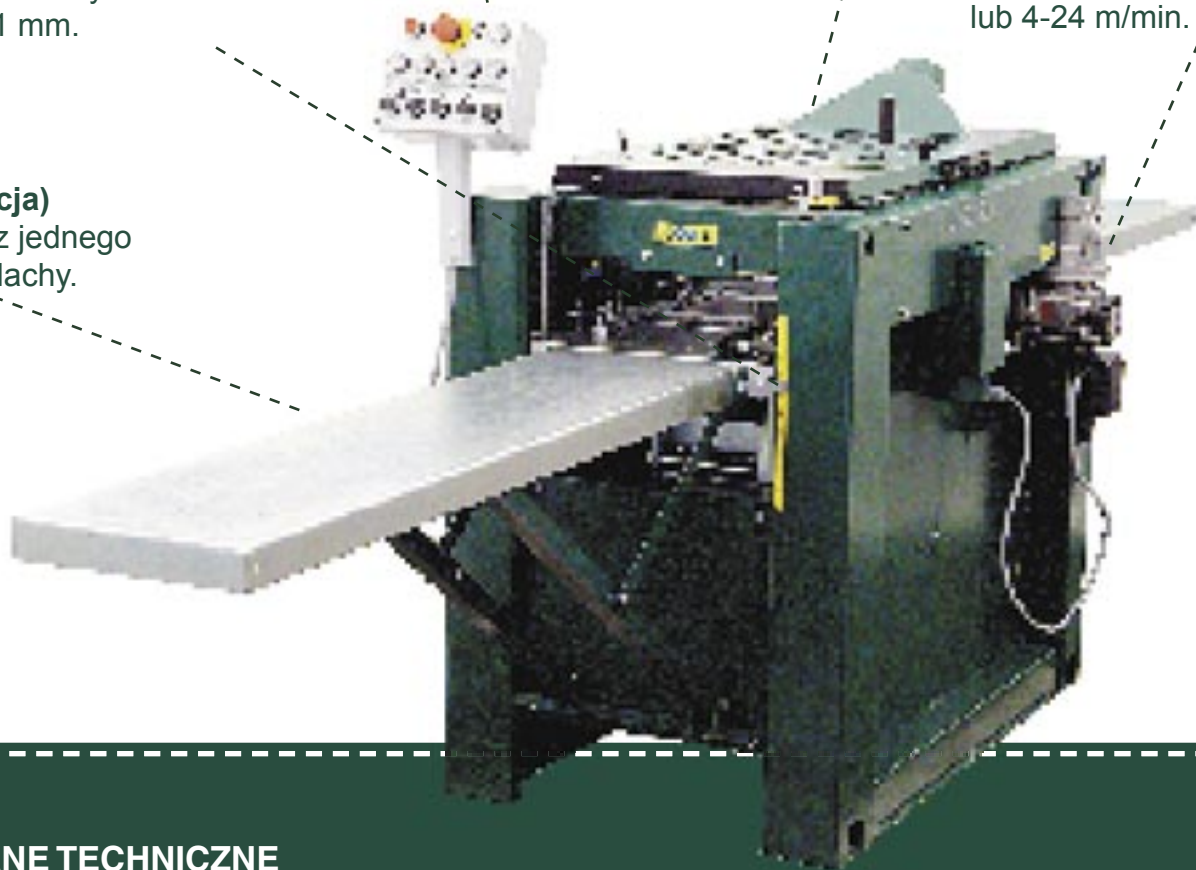
**Panel sterujący**  
Każdy z pięciu silników uruchamiany oddzielnie

**Okno**  
Obserwacja całego procesu obróbki.

**Łatwe ustawianie**  
Przyjazna użytkownikowi podziałka wyskalowana co 0.1 mm.

**Regulacja prędkości**  
Dostępna w dwóch wariantach 2-12 m/min lub 4-24 m/min.

**Stoły (opcja)**  
Zrobione z jednego arkusza blachy.



## DANE TECHNICZNE

### STRUGANIE 4 STRONNE

Wysokość: 10-100 mm  
Szerokość: 15-260 mm

### STRUGANIE 2 STRONNE

Wysokość: 10-230 mm  
Szerokość: 300 mm

### Głowica górna

Średnica: 72 mm  
Szerokość: 410 mm  
Moc silnika: 3 kW  
Liczba obrotów: 6000 obr/min  
Głębokość strugania: max. 8 mm  
Głębokość profilowania: max. 10 mm

### Głowica dolna

Średnica: 72 mm  
Szerokość: 410 mm

Moc silnika: 3 kW  
Liczba obrotów: 6000 obr/min  
Głębokość strugania: 0-4 mm  
Głębokość profilowania: 5 mm

### Głowice boczne

Średnica wrzeciona: 30 mm  
Wysokość: max. 100 mm  
Średnica: max. 140 mm  
Moc silnika: 3 kW  
Liczba obrotów: 6000 obr/min  
Głębokość profilowania: max. 30 mm

### Standardowe głowice boczne

Typ: TB90  
Średnica: 90 mm  
Wysokość: 40 mm

### Posuw

Moc silnika: 0,18 kW  
Prędkość posuwu standard: 2-12 m/min  
opcja: 4-24 m/min

### System elektryczny

Zabezpieczenie przeciwwilgociowe: IP54  
Moc całkowita: 12,2 kW  
Zasilanie: 3-fazy, 380 V, 16A

### Wymiary

Długość: 1100 mm  
Szerokość: 900 mm  
Wysokość: 970 mm  
Waga: 370 kg

Więcej informacji dostępnych na naszej stronie:

**www.logosol.pl**



 **LOGOSOL**

*Szwedzkie maszyny do obróbki drewna*

**FHU LOGOS**

ul. Mickiewicza 11                      67-100 Nowa Sól  
tel/fax (068) 387 43 80              tel.kom. 0604 90 77 04  
e-mail: wojtek@logosol.pl

Dzięki produktom Logosol możesz tworzyć profile jakie tylko zapragniesz. Możesz otworzyć własną działalność gospodarczą i być szefem dla samego siebie !

Wybierając Logosol masz gwarancję, że zawsze otrzymujesz produkty najwyższej jakości.

Oferujemy urządzenia zaspokajające potrzeby naszych klientów i dające się łatwo rozbudowywać. Już w podstawowa konfiguracja maszyn oferuje użytkownikowi szeroki zakres możliwości. Jesteśmy dumni z tego, że produkty Logosol bardzo często stawiane są jako wzór w porównaniach z innymi producentami!

**Jesteśmy pewni naszych produktów w 100%!**